**Septembre 2025 | EMO Hannover**

**Une plaquettes à six arêtes avec une nouvelle profondeur de coupe**

Avec le système de tronçonnage 66T, Horn élargit sa gamme d'outils dans le domaine des plaquettes amovibles à six arêtes de coupe. Avec six arêtes de coupe, le système offre un prix avantageux par plaquette. La profondeur de tronçonnage maximale est de 9,5 mm. C'est environ 4 mm de plus que le système similaire 64T. En fonction de l'application, Horn propose les plaquettes de coupe avec deux géométries ainsi qu'une variante sans géométrie. Les géométries disponibles garantissent une évacuation efficace des copeaux pendant l'usinage. La nuance IG65 est utilisée pour l'usinage de matériaux inoxydables et difficiles à usiner. Pour les aciers courants, Horn mise sur la nuance EG55 pour le système 66T.

Les largeurs de coupe disponibles sont de 2,5 mm et 3 mm. Le rayon d'angle est de 0,2 mm. La géométrie 1A convient aux opérations de tronçonnage pur, tandis que la géométrie DL convient non seulement au tronçonnage, mais aussi aux processus de tournage longitudinal. La géométrie DL est donc également disponible avec un rayon d'angle de 0,4 mm. Le bon contrôle des copeaux grâce aux géométries de brise-copeaux garantit une qualité de surface élevée sur les flancs de la gorge et l'arête de coupe principale droite permet d'obtenir un fond de gorge propre. Conçues comme des plaquettes de gorge neutres, elles peuvent être serrées à gauche comme à droite avec les porte-outils à section carrés avec arrosage interne. Les dimensions des porte-outils sont de 20 x 20 mm et 25 x 25 mm. Une vis de serrage fixe la plaquette de tronçonnage avec précision et en toute sécurité dans le logement central. Horn propose également des cassettes de type 220 pour le système de porte-outils modulaire.

*1.696 caractères espaces incl.*

**** ****

**Photo:** En fonction de l'application, Horn propose les plaquettes de coupe du système de tronçonnage 66T avec deux géométries ainsi qu'une variante sans géométrie.

Source: Horn/Sauermann

****

**Photo:** Avec le système de tronçonnage 66T, Horn élargit sa gamme d'outils dans le domaine des plaquettes amovibles à six arêtes de coupe.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)